

★ ★ 세움 티라믹스 시방서 ★ ★

:: 사용방법 ::

- * 방진/무진시설이 갖추어진 습도가 낮은 곳에서 시공/건조작업을 하십시오.
- * 전처리 작업: 표면에 묻은 이물질을 완전히 제거, 탈지하신 후에 도포하십시오.
- * 습도가 높으면 표면이 뿌옇게 되니 습도가 낮은 곳에서 시공해 주십시오.
- * 만일 작업장의 습도가 높다면 분무하실 표면 온도를 약간 뜨겁게 50~60° C으로 올리신 다음에 시공하여 주십시오.

1. 탈지 : 표면 결합력을 높이기 위해 가장 중요한 작업

- 1) IPA나 리무버 등을 이용하여 표면에 묻은 기름때나 이물질을 완전히 제거합니다.
- 초음파 기계를 사용하시면 많은 도움이 됩니다.
- 2) 산이나 알칼리성 리무버 세정제를 사용할 시 그 세정제의 잔여물이 남지 않도록 물이나 IPA를 사용하여 깨끗이 헹궈서 말합니다.(이때 초음파 기계가 좋습니다.)
- 3) 만일 표면을 깎는 커팅 샌딩 작업을 했을 시에는 탈지 작업이 필요치 않으므로 간단히 깨끗한 물이나 IPA를 사용하여 깨끗이 헹궈서 말합니다.

2. 도포 : 침전(Deeping)이나 스프레이 방식을 사용할 수 있으니 선택하십시오

- 1) 디핑을 하실때는 도포물 틈새에 액체가 들어가 빠짐없이 도포 되도록 흔들어 주십시오. 이때에도 초음파 기계를 사용하시면 많은 도움이 됩니다.
만약 기포가 발생된 것이 있다면 탈지작업이 완벽하지 못한 상태이기 때문이므로 주의를 기울여 주십시오.

- 분사 후 표면응착을 위해 3~5분정도 기다립니다

- 2) 스프레이 도포: 저압 스프레이건 등을 이용하여 도포할 곳에 고르게 분사합니다.

- 분사압력 : 1~2 Bar, 분사거리: 약 15~20cm, 도포 량 : 10~15ml / m².

- 분사 후 표면응착을 위해 3~5분정도 기다립니다

3. 건조 : 표면 응착이 이루어진 후, 원적외선 히터나 열풍기, 오븐기를 이용해서 약 80° C에서 약 10분간 표면 건조를 합니다.

-속건조 : 90° C에서 서서히 180° C 까지 서서히 온도를 높여가며 구워 줍니다.

-가능한 한 자외선 건조기를 사용하시면 빠른 속 건조를 할 수 있습니다.

-속건조 시간: 100~120° C : 1.5~2시간 | 120~150° C : 1시간 | 150~180° C : 30분.

- 건조 후 24시간 이상 상온에 두어 건조 시킵니다,

- 필요에 따라 경도를 더 높힐려면 약 100° C에서 약 1시간 정도 더 구워줍니다.

- 시간이 지남에 따라 경도와 내구성이 월등해 집니다.